

პორტლანდცემენტი
CEM I 42.5 R

ფოთის ცემენტის წარმოება. სერთიფიკატის №297 ძალაშია 24.09.2026 –მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიანი დანაკარგი	არა უმეტეს 5 %	1.0 – 4.0 %
SiO ₂	“ „ „	21.0-23.5%
Al ₂ O ₃	“ „ „	6.3-7.0%
Fe ₂ O ₃	“ „ „	3.0-4.0%
CaO	არა უმეტეს 5 %	57.0-60.0%
MgO	1 % – 3.5 %	1.0-2.0%
SO ₃	<1%	2,3-3,5%
ტუტეები (Na ₂ O+K ₂ O)		0.6÷0.8%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	55.0 – 68.0%
C ₂ S	“ „ „	16.0 – 22.0 %
C ₃ A	“ „ „	7.0 – 10.0 %
C ₄ AF	“ „ „	9 – 13 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5-2.8%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 15%	0
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი		1.2 – 2.0 სთ
დასასრული	არა ნაკლებ 60 წთ	3.0 – 3.50სთ
მოცულობითი	არა უგვიანეს 10 სთ.	
თანაბარზომიერი	≤ 10მმ	0.1-0.15 მმ
გაფართოება		
ნორმალური ცომის სისქე	არაა ნორმირებული	29.0 – 30,7 %
სიმკვრივე	არაა ნორმირებული	3,06 – 3,15გ/სმ³
ხვედრითი ზედაპირი	არაა ნორმირებული	3900÷4300სმ²/გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე:		26.0 – 28.0 მპა
2დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 20 მპა	49.0 – 52.0 მპა
28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 42.5მპა	

ხარ.მართვ.განყ.უფროსი :

(Handwritten signature)

თ.რობაქიძე